

**Professor Dr. Niklas Wagner**

Lehrstuhl für Betriebswirtschaftslehre  
mit Schwerpunkt Finanzcontrolling

Telefon	Frau Albert +49 (0)851 509-5010
Telefax	+49 (0)851 509-3242
E-Mail	nwagner@uni-passau.de fincon@uni-passau.de
Zeichen	fincon
Datum	12. Juni 2024

## **Vorankündigung Bachelor-Seminar Quantitatives Finanzcontrolling**

Der Lehrstuhl für Betriebswirtschaftslehre mit Schwerpunkt Finanzcontrolling bietet im Wintersemester 2024/25 ein Bachelor-Seminar an. Das Seminar richtet sich vorrangig an Studierende mit Studienschwerpunkt Accounting, Finance and Taxation (AFT).

Das Seminar findet in Kooperation mit Benedikt einem Mitarbeiter der Deutschen Bundesbank (Bereich Finanzstabilität) statt. Die zentrale Fragestellung des Seminars lautet:

Was zeichnet ein stabiles Finanzsystem aus?  
Evaluation mikro- und makroprudentieller Ansätze

Die konkreten Bearbeitungsthemen werden bis 15.10.2024 an die zugelassenen Studierenden bekannt gegeben.

### **Organisation des Seminars:**

**Anmeldung:** Die Anmeldung erfolgt zwischen dem **17.06.2024** und dem **24.06.2024** per E-Mail an das Sekretariat des Lehrstuhles: [fincon@uni-passau.de](mailto:fincon@uni-passau.de). Aufgrund der begrenzten Teilnehmerzahl ist der Anmeldung ein aktueller HISQIS-Auszug beizulegen, da bei Vergabe der Seminarplätze die bisher erbrachten Studienleistungen sowie der Studienfortschritt berücksichtigt werden. **Des Weiteren müssen Sie sich zwingend in Stud.IP für die Veranstaltung 31828 anmelden.** Ohne einer dortigen Registrierung können Sie nicht zugelassen werden.

**Rücktritt:** Ein Rücktritt von der Anmeldung ist bis **15.07.2024** möglich. Sollte ein Rücktritt notwendig sein, zeigen Sie dies dem Lehrstuhl unverzüglich schriftlich an. Bitte bedenken Sie, dass durch Ihr nicht angezeigtes Fernbleiben andere Studierende benachteiligt werden.

- Themenvergabe:** Jedes Thema wird von jeweils zwei Teilnehmerinnen / Teilnehmern im Team gemeinsam bearbeitet. Die Team-Einteilung sowie die endgültige Zuweisung des Themas erfolgt durch den Lehrstuhl bzw. dem Seminarbetreuer. Die Bekanntgabe der endgültigen Themen an die zugelassenen Teilnehmerinnen / Teilnehmer erfolgt bis spätestens **15.10.2024**. Die Themenpräferenzen sind dem Lehrstuhl bis zum **30.10.2024** mitzuteilen, allerdings besteht keine Garantie auf die Bearbeitung des präferierten Themas. Die endgültige Themen- und Team-Zuteilung erfolgt im Rahmen des Kick-Off Meetings.
- Bearbeitungszeitraum:** Die Bearbeitungszeit beginnt am Tag der Themenvergabe und endet am **20.12.2024**.
- Abgabe:** Zwei Exemplare der Seminararbeit sind in gebundener Ausfertigung bis zum 20.12.2024 12:00 Uhr s.t. im Sekretariat des Lehrstuhles abzugeben. Des Weiteren ist eine elektronische Version einzureichen.
- Veranstaltungen:** Die Teilnahme an folgenden Terminen ist verpflichtend:
- Kick-off und Themenvergabe: **t.b.a. (s. Stud.IP)**
  - Abschlusspräsentation: **06.01.2025**
- Die jeweiligen Orte und Zeitpunkte der Veranstaltungen werden in Stud.IP und per E-Mail bekannt gegeben. Änderungen sind kurzfristig möglich.*
- Leistungspunkte:** 7 ECTS
- Prüfungsleistungen:** Die Seminararbeit trägt 2/3 und der Vortrag inkl. aktivem Diskussionsbeitrag 1/3 zur Gesamtnote bei. Jedes Teammitglied wird einzeln bewertet. Die Seminararbeit soll einen Umfang von max. 12-15 Seiten pro Person haben. Jedes Team hat für die Abschlusspräsentation 20 Minuten zur Verfügung. Für das Bestehen des Seminars müssen beide Teile getrennt bestanden werden.
- Teilnehmerkreis:** Bachelor-Studierende mit Studienschwerpunkt Accounting, Finance and Taxation (AFT).
- Vorkenntnisse:** Grundlegende Kenntnisse in Mathematik, Statistik sowie einschlägiger Ökonometrie Software.

Passau, den 12. Juni 2024

gez. Professor Dr. N. Wagner